

## 主題：玻纖布耳料乾燥加熱系統

### 基本資料：

生產速度：6M/min (On-line)

加熱寬度：30mm +/-1mm

布種材料：7628.2116.1080

加熱長度：600 mm

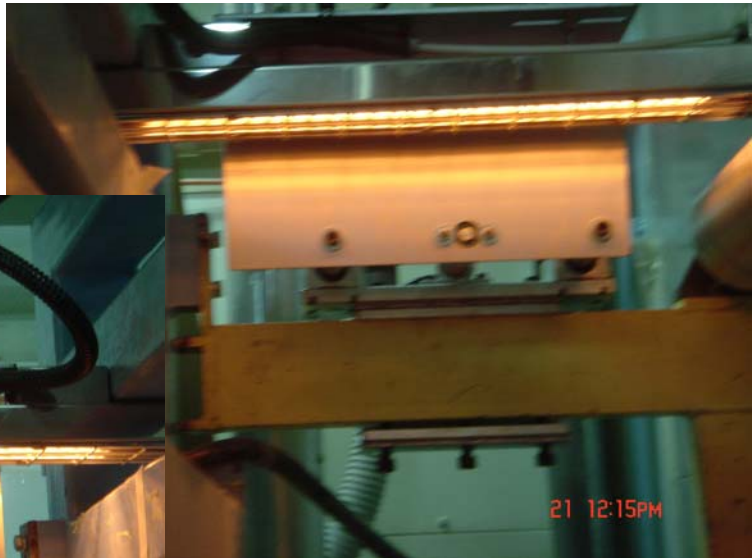
加熱溫度：70°C-100°C

### 功能說明：

PP 耳料加熱裁邊系統,採用快速加熱且自動控溫方式,有效消除粉塵問題,效率可達 95% 以上,效果顯著.

目前業界已有採用,生產速度最高 15M/min,布種為 7628 ,左/右個安排上下兩支燈管,左/右加熱罩可個別調整,以配合材料寬度之需求,燈管離物料距離必須詳加計算,方可達到良好效率,於裁刀前安裝紅外線測溫器,測料材料溫度作自動回饋控制且安裝速度控制器,可達配生產速度自動啟動/停止紅外線燈管,可減少人為疏失.

### 紅外線燈管及特殊製作加熱罩



紅外線測溫器安排於裁刀後方，  
有效監控進裁刀物料溫度。



電控系統架構：

使用兩組溫度控制器，控制左/右溫度，可依不同要求  
設定左/右溫度，方可達到靈活且高效率之控制。



使用限電流功率控制器，以防止因燈管  
啟動所造成瞬間電流將控制器燒毀。

