

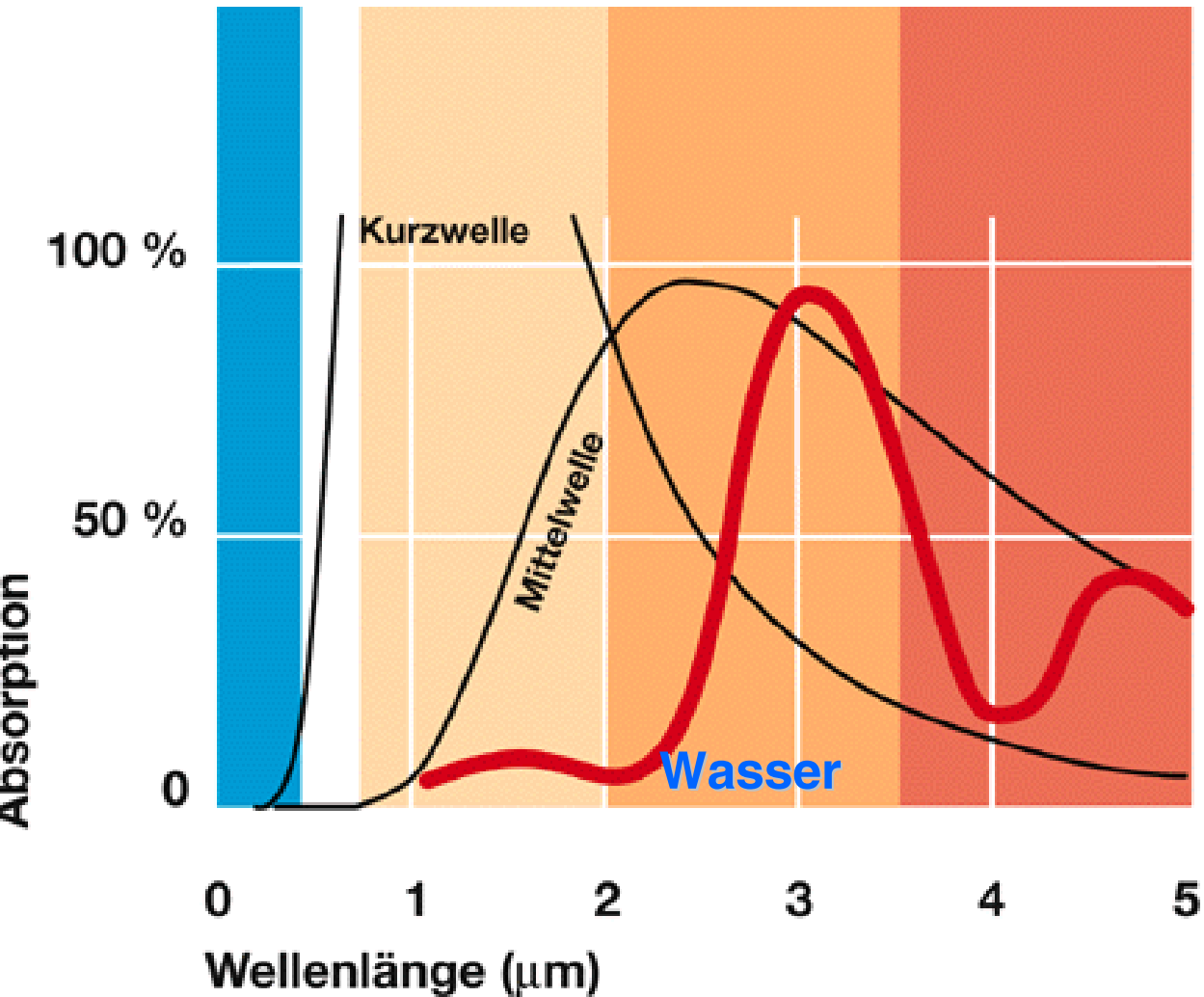
主題: 熱風與紅外線石英加熱乾燥系統

基本條件:

- 生產速度: 200M/min
- 材料厚度: 12um - 500um
- 加熱溫度: 120°C (出爐溫)
- 加熱方式: 三段式加熱

應用說明:

採用德製紅外線石英加熱燈管, 利用熱輻射原理, 而水分子產生共振達到加熱乾燥效果, 在設計過程中, 須考慮水分乾燥吸收波長, 以利達到高效率且省能源效果. 參考圖一(水分吸收波長).



熱風乾燥與紅外線石英燈管搭配使用可提升生產效率，但須依現場使用狀況及材料特性而定，不一定可完全使用此方式，例如，於溶劑區紅外線必須置於後方熱風爐，假使放於塗佈後，紅外線石英加熱爐必須獨立使用送排風系統。

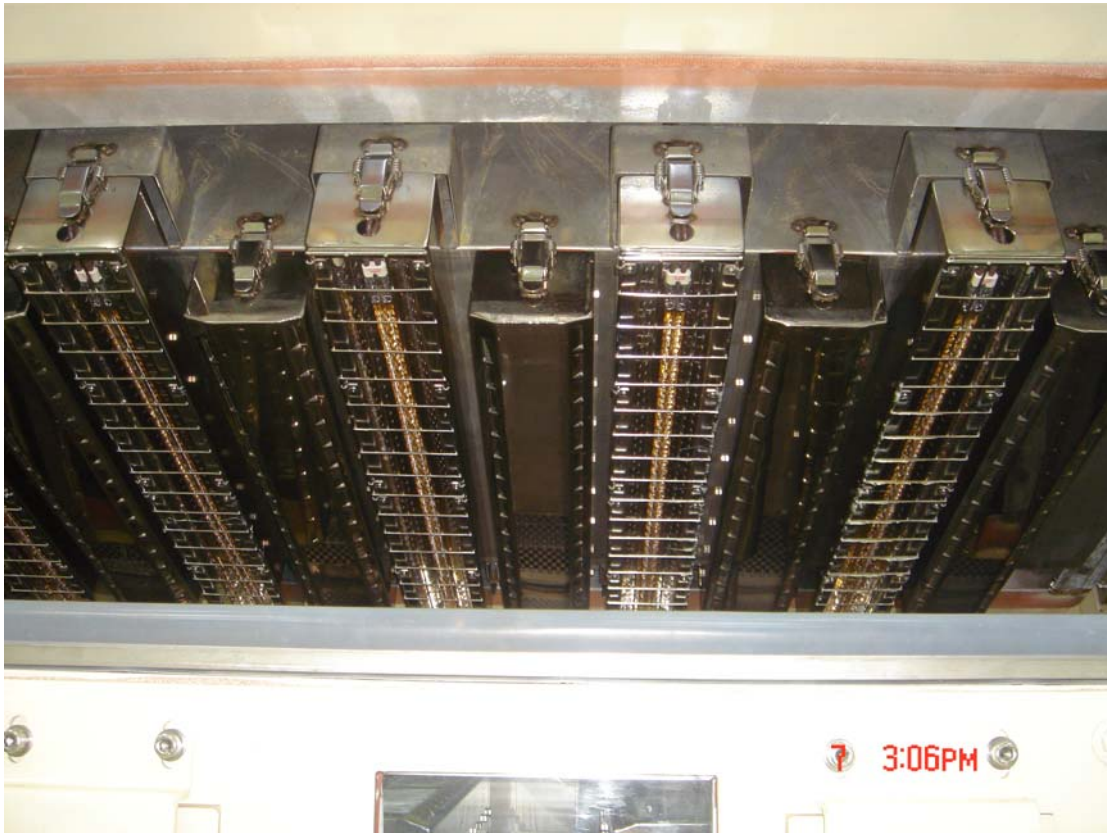
紅外線石英燈管送風系統獨立，搭配紅外線測溫器測材料溫度。



紅外線石英燈管置於熱風爐內安排位置。



紅外線石英燈管固定於鏡面不銹鋼加熱罩內



紅外線石英燈管加熱罩加裝不銹鋼安全護網,防止物料觸碰燈管.



紅外線石英燈管點亮狀況.



爐長供 9M, 安排紅外線石英加熱燈管 27pcs

